

**CONTROL DE PROCESOS INDUSTRIALES (IM-0901)****EXAMEN PARCIAL (2012 – II)**

Alumno (a): _____ **Código:** _____

En cada una de las afirmaciones o preguntas marque la respuesta correcta. Sólo debe marcar una respuesta en cada caso; si hay varias respuestas correctas debe elegir la que a su juicio mejor se ajuste a la pregunta. Lea los enunciados con atención. No está permitido del uso de copias, ni calculadora. Use sólo lapiceros, no lápiz.

Tiempo del examen = 60 minutos

1. Qué es el Valor de Proceso? (1 P)

- a) Es el valor actual de la variable medida
- b) Es el error calculado de lo real versus lo deseado
- c) Es el valor máximo de un rango de medición
- d) Es el valor deseado de un parámetro de proceso

2. Mencione 4 ventajas del PLC (Controlador Lógico Programable) (2 P)

3. Diagrame la función del contador CTU, el cual cada vez que se activa la entrada I0.0 el contador C1 se incrementara. Asimismo con la entrada I0.2 se resetea dicho contador (2 P)**4. Mencione las 9 áreas de conocimiento según el PMBOK: (3 P)**

Area1) _____

Area2) _____

Area3) _____

Area4) _____

Area5) _____

Area6) _____

Area7) _____

Area8) _____

Area9) _____

5. La norma de la ISA (Internacional Society of Automation) ha estandarizado las letras para la designación de instrumentos industriales. En la siguiente lista indique el significado de cada uno: (2 P)

LIT : _____

PI : _____

FT : _____

TIT : _____

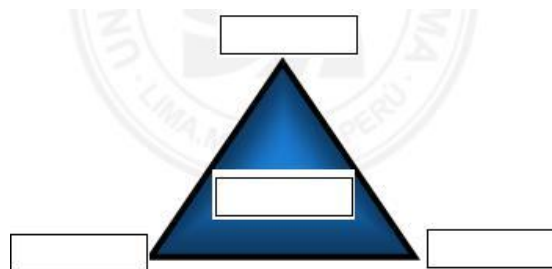
6. Qué es el guardamotor, para qué sirve e indique los números de sus contactos de falla (2P)

Número de bobina de alimentación _____

Número de Contacto Normalmente Abierto _____

Número de Contacto Normalmente cerrado _____

7. Explique la triple restricción en la gestión de proyectos (2P)



8. Indique 6 tipos de tarjetas (módulos) de un PLC modular. (2 P)

- 1) _____
- 2) _____
- 3) _____
- 4) _____
- 5) _____
- 6) _____

9. Desarrolle el programa Ladder para el arranque Estrella-Delta, sabiendo que se tiene un pulsador Start y un Stop. El tiempo entre estrella y delta es de 3 segundos. Indique las entradas y salidas que crea conveniente. (4 P)

